



Teil zum Ein-/ Ausfahren des Späneförderers, wird nur bei Bedarf eingehängt.

Die Tropfwanne gemäß Zeichnung ist ausgelegt für die Aufstellung der Grundmaschine einschließlich Späneförderer. Für Reinigungsanlage, Werkstoffnachschub und weitere Anbaugeräte sind bei Bedarf weitere Tropfwannen nötig. Nicht berücksichtigt sind individuelle Gegebenheiten, wie z.B. Breite der Umfassung der Maschine, eingelegter Laufrost, Platzverhältnisse sowie die Aufstellung externer Ausrüstungskomponenten wie z.B. Werkstückhandhabung, etc.

Die Tropfwanne entspricht nicht den Forderungen des Wasserhaushaltsgesetzes WHG §62 (Besorgnisgrundsatz). Die örtlich gültigen Vorschriften der Verordnungen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind durch den Betreiber einzuhalten.

Sämtliche Schweißnähte flüssigkeitsdicht

Angaben auf dem Typenschild
 Hersteller
 Baujahr
 Volumen
 Werkstoff

Teil zum Ein-/ Ausfahren des Späneförderers, wird nur bei Bedarf eingehängt.

Maschine mit Scharnierbandförderer AH840; 8/18bar; 50Hz - Bürener; integrierter Behälter

Dimension sheet: Drip pan of machine with strap hinge conveyor

Fiche d'encombrement: Bac de rétention, machine équipée d'un convoyeur à charnières

6	Platte	2	S235	20 x 240 x 250
5	Klotz	2	S235	20 x 100 x 120
4	Platte	1	S235	20 x 180 x 420
3	Klotz	2	S235	20 x 150 x 260
2	Klotz	2	S235	20 x 100 x 180
1	Wanne	1	DC01A	t=3

INDEX
TRAUB

Titel, zusätzlicher Titel
Massblatt Tropfwanne

Erstellt durch: ambacher	Genehmigt von: schaefer	Technische Referenz: INDEX ABC	Dokumentnummer 10011000507	Version 02
Sprache de / en / fr	Ausgabedatum 13.07.2017	Änderungsnummer 500000003800		Blatt 01/01

Schutzvermerk ISO 16016 beachten

10 11 A2