

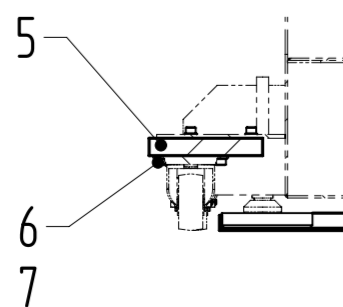
Die Tropfwanne gemäß Zeichnung ist ausgelegt für die Aufstellung der Grundmaschine einschließlich Späneförderer. Für Reinigungsanlage, Werkstoffnachschub und weitere Anbaugeräte sind bei Bedarf weitere Tropfwannen nötig. Nicht berücksichtigt sind individuelle Gegebenheiten, wie z.B. Breite der Umfassung der Maschine, eingelegter Laufrost, Platzverhältnisse sowie die Aufstellung externer Ausrüstungskomponenten wie z.B. Werkstückhandhabung, etc.

Die Tropfwanne entspricht nicht den Forderungen des Wasserhaushaltsgesetzes WHG §62 (Besorgnisgrundsatz). Die örtlich gültigen Vorschriften der Verordnungen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind durch den Betreiber einzuhalten.

Sämtliche Schweißnähte flüssigkeitsdicht

Angaben auf dem Typenschild
 Hersteller
 Baujahr
 Volumen
 Werkstoff

A-A $\odot -90^\circ$



Maschine mit Scharnierbandförderer AH840; 8/18bar; 50Hz - Knoll

Dimension sheet: Drip pan of machine with strap hinge conveyor

Fiche d'encombrement: Bac de rétention, machine équipée d'un convoyeur à charnières

7	Zylinderschraube M8x25	24		10564276
6	Scheibe DIN 125-B	24		10407978
5	Platte	3		11085367
4	Platte	4	S235	20 x 120 x 200
3	Klotz	2	S235	20 x 150 x 260
2	Klotz	2	S235	20 x 100 x 180
1	Wanne	1	DC01A	t=3

INDEX
TRAUB

Titel, zusätzlicher Titel
Massblatt Tropfwanne

Materialnummer

Erstellt durch: ambacher	Genehmigt von: schaefer	Technische Referenz: INDEX ABC	Dokumentnummer 10011000355	Version 03
Sprache de / en / fr	Ausgabedatum 09.10.2017	Änderungsnummer 500000003800		Blatt 01/01

Schutzvermerk ISO 16016 beachten

H

A2